SUMINISTRO “LLAVE EN MANO” DE LA CONSTRUCCIÓN DE LA UNIDAD DE GASIFICACIÓN DEL ICTS DE BIOCOMBUSTIBLES DE 2ª GENERACIÓN EN AOIZ (NAVARRA)

ESPECIFICACIONES DE TUBERÍAS

DOCUMENTO IN/PY-10/0668-ESP-500 **JUNIO, 2011**

SUMINISTRO "LLAVE EN MANO" DE LA CONSTRUCCIÓN DE LA UNIDAD DE GASIFICACIÓN DEL ICTS DE BIOCOMBUSTIBLES DE 2ª GENERACIÓN EN AOIZ (NAVARRA)

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍAS

INDICE

Páginas

1. OBJETO 1

2. CODIFICACIÓN DE ESPECIFICACIONES 2
2.1 Identificación de códigos 2
2.1.1 Material o grupo de materiales (X) 3
2.1.2 Rating de bridas / presión nominal (YY) 3
2.1.3 Sobreespesor de corrosión (Z) 4
2.1.4 Número de orden de la especificación (A) 4

3. ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍAS 5

ANEXO I. Especificaciones de tuberías

SUMINISTRO "LLAVE EN MANO" DE LA CONSTRUCCIÓN DE LA UNIDAD DE GASIFICACIÓN DEL ICTS DE BIOCOMBUSTIBLES DE 2ª GENERACIÓN EN AOIZ (NAVARRA)

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍAS

1. OBJETO

El objeto del presente documento es establecer las **especificaciones de tuberías** a utilizar para los servicios comunes a los diferentes Paquetistas dentro del ámbito de trabajos del proyecto Unidad de Gasificación del ICTS de Biocombustibles de 2ª Generación, localizada en Aoiz (Navarra).

2. CODIFICACIÓN DE ESPECIFICACIONES

La nomenclatura de las distintas especificaciones de tuberías del proyecto se realizará conforme a la siguiente secuencia:

XYYZA

donde:

X: Letra identificativa del material o grupo de materiales a utilizar.
YY: Grupo de números identificativos del rating / PN de bridas de la especificación.
Z: Letra identificativa del sobreespesor de corrosión seleccionado.
A: Número de orden de la especificación.

2.1 IDENTIFICACIÓN DE CÓDIGOS

Las letras o números utilizados para la codificación de las especificaciones a utilizar son los descritos a continuación:

2.1.1 Material o grupo de materiales (X)

Letras Identificativas	Material usado en la especificación
A	Acero al Carbono
B	Acero de Media y Baja Aleación
C	Acero Inoxidable
D	Níquel y Aleaciones de Níquel
E	Cobre y Aleaciones de Cobre
F	Aluminio y Aleaciones de Aluminio
G	Acero al Carbono Galvanizado
I	Fundición de Hierro
P	Polipropileno (PP)
Q	Polietileno (PE)
R	PVC
S	ABS
V	PRFV

PVC Policloruro de Vinilo.
ABS Acrilonitrilo Butadieno Estireno.
PRFV Poliéster Reforzado con fibra de vidrio.

2.1.2 Rating de bridas / presión nominal (YY)

Números Identificativos	Rating / PN de Bridas
01	150#
02	300#
03	600#
04	900#
05	1500#
06	PN6
10	PN10
16	PN16
25	PN25
40	PN40
63	PN63

2.1.3 Sobreespesor de corrosión (Z)

Letra identificativa	Intervalo de Sobreespesor (mm)
A	0
B	$0 < c \leq 1.5$
C	$1.5 < c \leq 3$
D	$3 < c \leq 4.5$
E	$c > 4.5$

2.1.4 Número de orden de la especificación (A)

Este dígito surge de la necesidad de diferenciar especificaciones con igual material o grupo de material, rating (PN)y sobreespesor, se les asigna un número de orden empezando por el 1 y hasta el 9, ordenando cronológicamente las especificaciones.

3. ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍAS

Las Especificaciones de tuberías contempladas para los servicios comunes a los distintos paquetistas dentro del ámbito de aplicación del presente documento quedan recogidas en el Anexo I y resumidas en la siguiente tabla.

SERVICIO	ESPECIFICACIÓN	MATERIAL	RATING
CO2	A16B2	Acero al Carbono	PN16
O2	A16B2	Acero al Carbono	PN16
Agua Bruta	A16B2	Acero al Carbono	PN16
Agua Refrigeración	A16B2	Acero al Carbono	PN16
Gas Natural	A16B2	Acero al Carbono	PN16
Aire Soplantes	A16B2	Acero al Carbono	PN16
Condensados	A16B2	Acero al Carbono	PN16
Vapor	A25B1	Acero al Carbono	PN25
Aire de instrumentos	G16B1	Acero al Carbono galvanizado	PN16
Aire comprimido	G16B1	Acero al Carbono galvanizado	PN16

ANEXO I.

ESPECIFICACIONES DE TUBERÍAS